



NOTICE OF PREPARATION/ NOTICE OF VIRTUAL PUBLIC SCOPING MEETINGS

The City of Los Angeles, Department of Public Works, Los Angeles Sanitation & Environment (LASAN) has prepared a Notice of Preparation (NOP) and an Initial Study (IS) for the MacArthur Lake Stormwater Capture Project pursuant to the California Environmental Quality Act (CEQA). The MacArthur Lake Stormwater Capture Project would implement a regional multi-benefit stormwater project in MacArthur Park. The Notice of Preparation/Initial Study (NOP/IS) will be circulated for a 30-day review period beginning on April 7, 2022 and ending on May 9, 2022. The document is available for review at the following locations:

- LASAN Website: <http://www.lacitysan.org/ceqa>
- MacArthur Park Community Center: 2230 W. 6th Street, Los Angeles, CA 90057
- Felipe De Neve Branch Library: 2820 W. 6th Street, Los Angeles, CA 90057
- LASAN Main Office–Receptionist Desk: 1149 S. Broadway, 9th Floor, Los Angeles, CA 90015

Public Comments: Written comments on the scope and content of environmental issues to be addressed in the EIR must be submitted by **5:00 p.m., Pacific Time, Monday, May 9, 2022**. Comments can be submitted by email to san.safecleanwater@lacity.org, or by conventional mail to the following address: LA Sanitation & Environment – Safe Clean Water Implementation Division, Attention: Alfredo Magallanes, 1149 S. Broadway, 10th Floor MS: 1149/756, Los Angeles, CA 90015

Public Meetings: Two virtual public scoping meetings will be held to obtain input on the scope of the contents of the EIR and present information on the proposed project. No decisions regarding the proposed project will be made at the scoping meetings. Questions raised in the meetings will not be considered to be official scoping comments. Official comments must be submitted in writing. One virtual meeting will be held in English and one will be held in Spanish. English-language meeting: Tuesday, April 26, 2022, 2:00 p.m. to 3:00 p.m.; Spanish-language meeting: Tuesday, April 26, 2022, 6:00 p.m. to 7:00 p.m. Find more information regarding the meetings on LASAN's website at <http://www.lacitysan.org/ceqa>.



AVISO DE PREPARACIÓN/ AVISO DE REUNIONES VIRTUALES DE ALCANCE PÚBLICO

La Ciudad de Los Ángeles, el Departamento de Obras Públicas de la Ciudad de Los Ángeles, Saneamiento y Medio Ambiente de la Ciudad de Los Ángeles (LASAN, por sus siglas en inglés) ha preparado un Aviso de Preparación (NOP, por sus siglas en inglés) y un Estudio Inicial (IS, por sus siglas en inglés) para el Proyecto de Captura de Aguas Pluviales de MacArthur Lake en conformidad con la Ley de Calidad Ambiental de California (CEQA, por sus siglas en inglés). El Proyecto de Captura de Aguas Pluviales de MacArthur Lake implementaría un proyecto regional de aguas pluviales con múltiples beneficios en MacArthur Park. El Aviso de Preparación/Estudio Inicial (NOP/IS) se distribuirá durante un período de revisión de 30 días que comenzará el 7 de abril de 2022 y finalizará el 9 de mayo de 2022. El documento está disponible para su revisión en los siguientes lugares:

- Sitio web de LASAN: <http://www.lacitysan.org/ceqa>
- Centro Comunitario de MacArthur Park: 2230 W. 6th Street, Los Angeles, CA 90057
- Sucursal de la Biblioteca Felipe De Neve: 2820 W. 6th Street, Los Angeles, CA 90057
- Oficinas Principales de LASAN–Recepción: 1149 S. Broadway, 9th Floor, Los Angeles, CA 90015

Comentarios Públicos: Los comentarios por escrito sobre el alcance y el contenido de las cuestiones medioambientales que se abordarán en el Informe de Impacto Ambiental (EIR, por sus siglas en inglés) deben presentarse antes de las 5:00 p.m., hora del Pacífico, del lunes 9 de mayo de 2022. Los comentarios pueden presentarse por correo electrónico a san.safecleanwater@lacity.org, o por correo convencional a la siguiente dirección LA Sanitation & Environment - Safe Clean Water Implementation Division, Atención: Alfredo Magallanes, 1149 S. Broadway, 10th Floor MS: 1149/756, Los Angeles, CA 90015.

Reuniones Públicas: Se llevará a cabo dos reuniones públicas virtuales para obtener comentarios sobre el alcance del contenido del EIR y presentar información sobre el proyecto propuesto. No se tomarán decisiones con respecto al proyecto propuesto en las reuniones de alcance. Las cuestiones planteadas en las reuniones no se considerarán comentarios oficiales sobre el alcance del proyecto. Los comentarios oficiales deben presentarse por escrito. Una reunión virtual será llevada a cabo en inglés y otra en español. Reunión en inglés: Martes, 26 de abril de 2022, de 2:00 p.m. a 3:00 p.m.; reunión en español: Martes, 26 de abril de 2022, de 6:00 p.m. a 7:00 p.m. Encuentre más información sobre las reuniones en el sitio web de LASAN en <http://www.lacitysan.org/ceqa>.